

CURSO DE ESPECIALISTA EN HIGIENE INDUSTRIAL



DATOS DEL CURSO

El **CURSO DE ESPECIALISTA EN HIGIENE INDUSTRIAL** supervisado por el Centro Universitario Santa Ana (en adelante C. Universitario) adscrito a la **UNIVERSIDAD DE EXTREMADURA*** tiene el propósito de capacitar a los asistentes en las técnicas, herramientas y metodologías correspondientes a la evaluación y control de los riesgos físicos relacionados con el ambiente de trabajo, y a la evaluación y control de los riesgos químicos y biológicos relacionados con el ambiente de trabajo, según la Cualificación Profesional de Prevención de Riesgos Laborales (R.D. 1087/2005).

Modalidad Tele formación

Duración 300 HORAS

Créditos El curso tiene una dimensión de 300 horas de docencia, equivalentes a 30 ECTS (créditos) y está dividido en dos módulos que conforman su carácter lectivo.



*

INFORMACION GENERAL

DESTINATARIOS

El programa formativo se dirige tanto a trabajadores ocupados como a desempleados que deseen adquirir las competencias profesionales de acuerdo a la Cualificación Profesional de P.R.L.

SALIDAS PROFESIONALES

- Trabajadores Designados, Delegados de Prevención y componentes de los Comités de Seguridad y Salud Laboral.
- Personas que realizan su actividad dentro de los Servicios de Prevención propios o Ajenos.

TITULACIÓN

CURSO DE ESPECIALISTA EN HIGIENE INDUSTRIAL

La Cualificación Profesional de P.R.L. se ha dividido en los tres cursos de especialista siguientes:

- Curso de Especialista en Higiene Industrial (objeto del presente catálogo)
- Curso de Especialista en Gestión de Prevención de Riesgos Laborales y Seguridad en el trabajo
- Curso de Especialista en Ergonomía, Psicosociología, Emergencias y Primeros Auxilios

La superación de los mencionados tres cursos de especialista habilita al alumno para la expedición del título de “Curso de Especialista en Prevención de Riesgos Laborales”.



INFORMACION ESPECIFICA

METODOLOGÍA

La modalidad de impartición del CURSO DE ESPECIALISTA EN HIGIENE INDUSTRIAL es mediante tele-formación. El alumno tiene la posibilidad de estudiar mediante los manuales que recibe al inicio de la formación y/o a través del acceso al Campus Virtual, en el que puede consultar y descargarse el material, acceder a la legislación y realizar actividades propuestas por el tutor.

Los exámenes se realizarán de forma presencial en diferentes puntos repartidos por el territorio nacional, pudiendo el alumno elegir tanto el lugar como la convocatoria que mejor le convenga.

El alumno tiene a su disposición una línea de consulta permanente y personalizada, tanto telefónica como por correo electrónico, con un tutor especializado.

TUTORES

El equipo docente está formado por profesores, que se caracterizan por su experiencia profesional probada en las diversas áreas que se imparten, así como experiencia en el ámbito de la docencia, lo que les permite exponer los temas con conocimiento de causa, dentro de un enfoque real y operativo. Igualmente están habituados a impartir las sesiones, con los métodos pedagógicos más modernos, y concretamente en impartir formación a través de las TICs.

Características del cuerpo docente

- Poseen alto grado de especialización.
- Cuentan con Titulación Universitaria de Grado y Máster.
- Tienen experiencia en la docencia.
- Imparten disciplinas en las cuales están desarrollando su actividad profesional.
- Compaginan la teoría y la práctica de la formación con la realidad empresarial.

EVALUACIÓN

El sistema de evaluación del CURSO DE ESPECIALISTA EN HIGIENE INDUSTRIAL consta de:

- Autoevaluaciones.
- Examen final presencial.

OBJETIVOS

El objetivo de este CURSO DE ESPECIALISTA EN HIGIENE INDUSTRIAL es brindar al alumno/a los conocimientos teóricos y prácticos, correspondientes con los contenidos de los módulos MF0410_3 y MF0411_3 de la Cualificación Profesional de Prevención de Riesgos Laborales (SEA 131_3) de acuerdo al R.D. 1087/2005 y su Anexo CXXI, con la finalidad de capacitarlo para:

- Evaluar y controlar los riesgos físicos relacionados con el ambiente de trabajo.
- Evaluar y controlar los riesgos químicos y biológicos relacionados con el ambiente de trabajo.

El diseño de los dos módulos formativos correspondientes al curso se ha realizado teniendo en cuenta las especificaciones contempladas en el RD 1087/2005 que desarrolla la Cualificación Profesional de Prevención de Riesgos Laborales.

Entre las vías previstas para obtener el reconocimiento y acreditación de dicha Cualificación, se incluye la opción de realizar los 6 módulos formativos que la componen.

INDICE DEL CURSO

(300 horas)

MÓDULO 1	PREVENCIÓN DE LOS RIESGOS POR AGENTES FÍSICOS (120 HORAS)
1	RIESGOS PROFESIONALES RELACIONADOS CON EL RUIDO
2	RIESGOS PROFESIONALES RELACIONADOS CON LAS VIBRACIONES
3	RIESGOS PROFESIONALES RELACIONADOS CON EL AMBIENTE TÉRMICO
4	RIESGOS PROFESIONALES RELACIONADOS CON LAS RADIACIONES
MÓDULO 2	PREVENCIÓN DE LOS RIESGOS POR AGENTES QUÍMICOS Y BIOLÓGICOS (180 HORAS)
1	AGENTES QUÍMICOS
2	DISPOSITIVOS DE DETECCIÓN Y MEDIDA
3	EXPOSICIÓN
4	MEDIDAS PREVENTIVAS Y PROTECCIÓN
5	MANIPULACIÓN DE SUSTANCIAS PELIGROSAS
6	AGENTES BIOLÓGICOS
7	METODOLOGÍA DE MUESTREOS
8	PELIGROS
9	MEDIDAS PREVENTIVAS Y PROTECCIÓN
10	MANIPULACIÓN DE SUSTANCIAS BIOLÓGICAS
11	PROTECCIÓN COLECTIVA E INDIVIDUAL

REQUERIMIENTOS MÍNIMOS

SOFTWARE

Aula Virtual es una aplicación Web, por lo tanto un navegador debidamente configurado es suficiente para acceder a la plataforma. Navegadores: Internet Explorer 6 o superior, Firefox 3 o superior, Opera; Sistemas Operativos Windows, Mac, Linux o Android.

Programas o plugins instalados en nuestro sistemas operativos: Visor de archivos pdf, Flash player.

HARDWARE

Procesador Pentium IV 1Ghz, o equivalente. Resolución del monitor de 1024*768, tarjeta de sonido, memoria 1Gb RAM o más. Banda ancha con velocidad 1Mb o superior.



Urko
Servicios de Prevención

WWW.URKO.NET
prevencion@urko.net
943.322.808 // 902.106.205

